

2

FIȘĂ DE DESCRIERE A TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ
în vederea certificării calificării profesionale,

Unitatea de învățământ: **COLEGIUL TEHNIC "CONSTANTIN BRÂNCUȘI" PETRILA**

Locul propus pentru desfășurarea probei practice: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Calificarea profesională: **Sudor**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: OMEC 3257/2004 și OMEdC nr. 4706/2005 Competențele/Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Recunoaște tipurile de semifabricate
2. Pregătește materialele pentru sudarea cu electrozi înveliți
3. Utilizează SDV-urile și echipamentele de sudare
4. Efectuează sudarea conform tehnologiei prescrise în documentația tehnologică
5. Identifică particularitățile de sudare a materialelor
6. Efectuează controlul materialelor înainte de sudare
7. Stabilește defectele care au apărut în urma sudării
8. Aplică normele de securitate, prevenire și stingere a incendiilor
9. Respectă instrucțiunile de folosire a aparatelor cu care lucrează

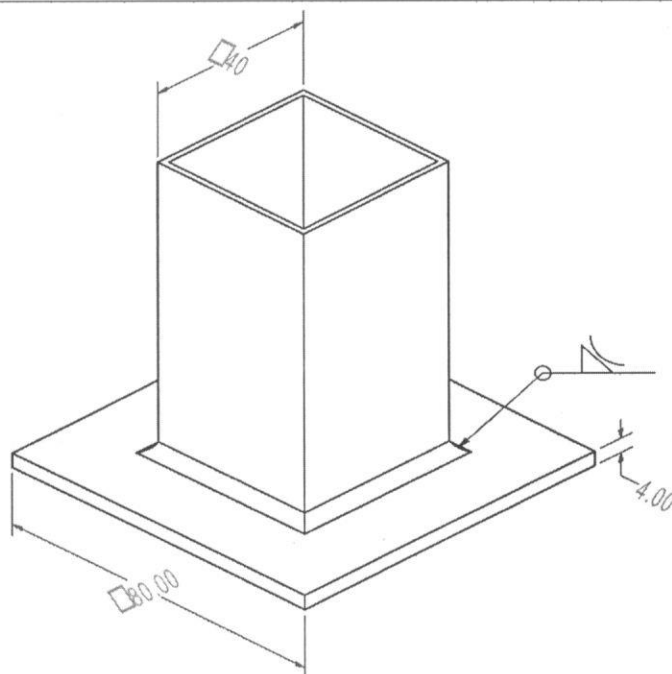
Propunerea temei pentru proba practică a fost realizată în colaborare cu operatorul economic/instituția publică parteneră (Da/Nu): **DA**

Numele operatorului economic/instituției publice partenere: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Titlu temă pentru proba practică Executarea îmbinării sudate în colț a unei țevi pe placă, prin procedeul de sudare manual cu electrozi înveliți conform desenelor de execuție date.

Enunțul temei pentru proba practică: Să se execute îmbinarea sudată în colț, cu forma suprafeței exterioare concavă, conform schiței de mai jos prin procedeul de sudare cu electrozi înveliți. Proba este formată dintr-o placă din oțel carbon obișnuit S235JR sau echivalent conform EN10025 4x80x80 mm și o țevă din oțel carbon obișnuit P235GH sau echivalent conform EN10216 40x40x80 mm.

Pentru proba orală veți prezenta modul cum s-au pregătit componentele probei în vederea sudării, tehnologia de sudare aplicată, verificarea îmbinării sudate și normele de sănătate și securitate în muncă.



Sarcini de lucru:

1. Debitarea metalului de bază conform indicațiilor
2. Pregătirea componentelor în vederea sudării (sudură cu rost în V)
3. Stabilirea parametrilor regimului de sudare
4. Executarea operațiilor pregătitoare;
4. Reglarea echipamentului de sudare
5. Realizarea îmbinării sudare conform cerinței
6. Controlul îmbinării sudate prin examinare vizuală
7. Respectarea normelor privind sănătatea și securitatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor specifice sudării

Timp de lucru: 60 minute

Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse:

Echipament de protecție corespunzător activității de sudare

Echipament de sudare pentru sudarea manuală cu electrozi înveliți

Polizor + discuri de tăiat și polizat

Țeavă 40x40x80 mm lungime = 80mm - 1 bucată P235GH sau echivalent

Placă 4x80x80 mm 1 bucată S235JR sau echivalent

Electrozi înveliți de calitate compatibilă cu materialul de bază

Ciocan de zgură, perie de sârmă

Grilă de evaluare asociată:

| Criterii de evaluare | Indicatori de realizare | Punctaj acordat |
|--|---|-----------------|
| Criterii de evaluare pentru proba practică | | |
| 1. Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max. 30 puncte) | 1. Alegerea echipamentelor de sudare și de protecție | 15 p |
| | 2. Alegerea materialelor de adaos funcție de îmbinările sudate de realizat | 15 p |
| 2. Realizarea sarcinii de lucru (max. 40 puncte) | 1. Pregătirea metalelor de bază în vederea sudării | 10 p |
| | 2. Realizarea îmbinărilor sudate conform indicațiilor | 20 p |
| | 3. Identificarea tipurilor de imperfecțiuni la îmbinările sudate realizate | 10 p |
| TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ | | 70 p |
| Criterii de evaluare pentru proba orală | | |
| 1. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte) | 1. Justificarea alegerii consumabilelor, echipamentelor, tehnicii de sudare pentru realizarea sarcinii de lucru | 20 p |
| | 2. Utilizarea terminologiei de specialitate în prezentarea sarcinilor realizate | 10 p |
| TOTAL MAXIM PROBĂ ORALĂ | | 30p |
| PUNCTAJ TOTAL | | 100 p |

Unitate de învățământ:
Colegiul Tehnic "Constantin Brâncuși"
Petrila

Operator economic / instituție publică parteneră
S.C. SIMAUSROM COMSERV IMPEX S.R.L
PETRILA

Director unitate de învățământ:
Dr. Ing. Mitran Cecilia-Livia

Administrator:
Sîmzian Georg

